



# PROGRAMA CNC

## OBJETIVOS:

Al finalizar el curso el egresado dominará las técnicas de programación, preparación del entorno de trabajo, montaje y mecanizado de piezas, adquiriendo las competencias que lo habiliten a programar y operar una máquina de Control Numérico, con autonomía.

## CONTENIDO PROGRAMATICO.

### 1. INTRODUCCION

- Evolución de MHCN
- Tipos y Características
- Descripción de la MHCN

### 2. OPERACIÓN MANUAL

- Manejo del panel del controlador
- Utilidad de botones alfanuméricos
- Movimientos manuales de ejes
- Referencia cero máquina

### 3. PROGAMACION

- Coordenadas
- Funciones preparatorias
- Funciones auxiliares
- Formato de programa

### 4. SIMULACION y EDICION.

- Utilización de software de edición y simulación
- Utilización del controlador para editar y simular

### 5. PROGRAMACION SIMPLIFICADA

- Ciclos fijos
- Llamadas condicionales

### 6. CARGA y CAMBIOS DE HERRAMIENTAS

- Cambio manual
- Cambio programado
- Tablas de herramientas
- Compensación de radios de herramientas